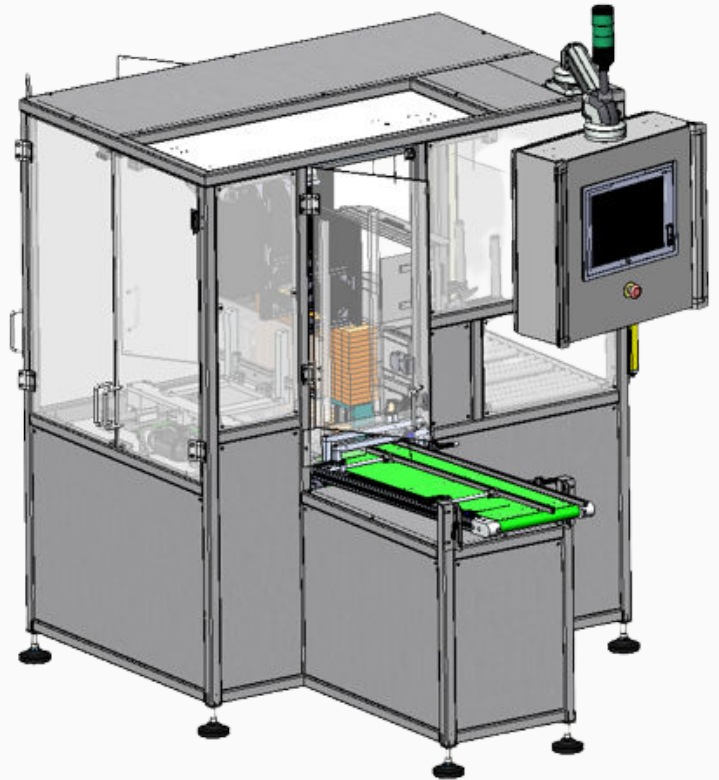


Principe de fonctionnement

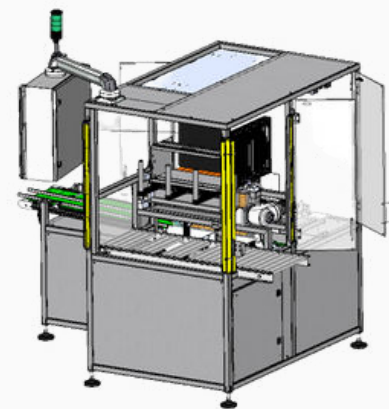
C'est une encaisseuse semi-automatique qui sera mise en ligne à la sortie d'une encartonneuse automatique, sa fonction sera d'empiler et de charger les étuis dans une caisse préformée, l'opération de fermeture sera assurée manuellement.

- Structure en tubes acier inoxydable avec carénage en tôle d'acier inoxydable et plexiglass
- Convoyeur d'entrée, Alimentation des produits : Sur transporteur à bande, intégré à la machine (hauteur de chargement : 900 mm).
- Système d'empilage avec des vérins pneumatiques
- Système de chargement des piles d'étuis dans le carton
- Table de sortie avec système de basculement, Sortie des caisses remplies en position couchée, sur table fixe intégrée à la machine. (Hauteur : 1015 mm)
- Électrique et automatisme : Armoire électrique, pneumatique et câblage électrique.



Application

Le système d'encaissage modèle STM-CART 400 assure le groupage des produits, leur introduction dans une caisse en carton présentée manuellement ouverte.



+216 70 001 688
+216 98 525 001



19 Rue El-Messaoudi
Choutrana III La Soukra , Ariana



contact@setim.tn
www.setim.tn

ENCAISSEUSE SEMI-AUTOMATIQUE STM- “ CART400

Caractéristiques principales de l'encaisseuse

- Cadence de la machine jusqu'à 150 pcs/min
- Dimensions (environ) : L 1900 X Prof 1200 X H 1700 mm
- Tension : 400V - triphasée
- Vitesse convoyeur : Variable

Dimensions étuis :

- Épaisseur (B) de 20 à 110 mm
- Longueur (A) de 50 à 250 mm
- Largeur (C) de 65 à 230

Dimensions caisses :

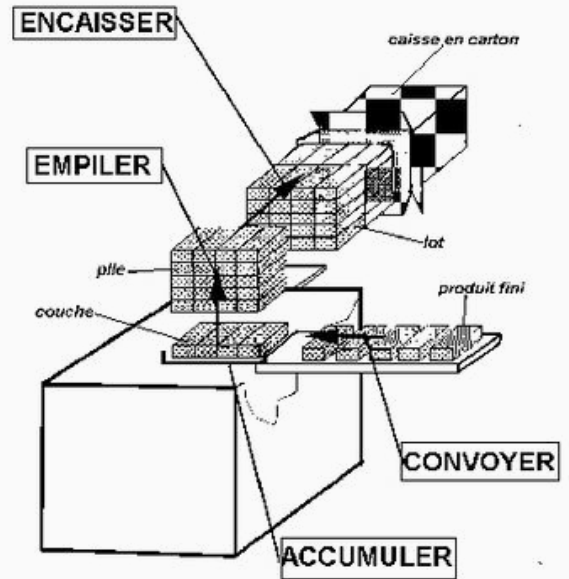
- Épaisseur de 210 à 380 mm
- Longueur de 260 à 610 mm
- Largeur de 200 à 260 mm

Avantages :

- Encombrement compact
- Mise au format facile
- Peu de pièces de format
- Machine et réglage pilotés par servomoteur
- Système contrôle par PLC et HMI

Documentation

Tous les équipements peuvent être fournis avec une documentation de validation complète (FS/DS, FAT, SAT, IQ/OQ)



Fonctions :

- Mise en place de la caisse par l'opérateur sur la trémie
- Maintien de la caisse à la verticale via un basculeur
- Accumulation d'une rangée d'étuis sur le convoyeur d'entrée
- Élévation automatique de la rangée d'étuis pour chargement des différentes couches d'étuis
- Transfert des différentes couches d'étuis dans la caisse
- Basculement automatique de la caisse pour évacuation par opérateur



+216 70 001 688
+216 98 525 001



19 Rue El-Messaoudi Choutrana
III La Soukra , Ariana



contact@setim.tn
www.setim.tn