

Principe de fonctionnement

L'équipement de process est démonté et les composants sont placés directement dans le réservoir COP ou un panier en fil.

S'il reste trop de salissures, il est rapidement pré-rincé manuellement des pièces à l'aide d'un tuyau. Le panier est chargé dans le réservoir COP en le suspendant dans une position prédéterminée.

Il est recommandé que les composants individuels de la machine restent dans leur propre panier désigné jusqu'à l'inspection et le remontage. Cela réduira les dommages ou la perte de pièces de la machine.



COP – CLEANING OUT OF “ PLACE COP



Application

Lavage de pièces de machines démontées et de petits composants dans des paniers en fil.

Les jets latéraux sanitaires fournissent une action de lavage à roulement turbulent pour les composants dans les paniers.

Les jets d'extrémité à contre-courant fournissent une action longitudinale dans le réservoir pour laver les tuyaux et flexibles.



+216 70 001 688
+216 98 525 001



19 Rue El-Messaoudi
Choutrana III La Soukra , Ariana



contact@setim.tn
www.setim.tn

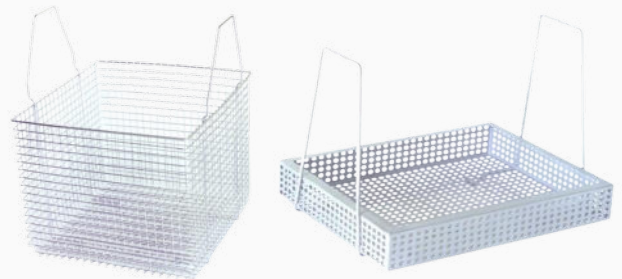
Caractéristiques et avantages:

- Bac de nettoyage COP confectionné en tôle inox AISI 304L, pausé sur 6 pieds fixes avec un support pour pompe, équipé d'une rampe en tube rond inox avec des sorties en tube inox de petits diamètres de deux cotés, assemblés par des raccords clamp, et 2 réservations pour sonde de température et de niveau
- Un support sur le bord pour flexibles.
- Pompe centrifuge grand débit pour le système de lavage.
- Pompe centrifuge moyen débit pour la recirculation d'eau de chauffage.
- Echangeur à plaque en inox 304L, pour chauffer l'eau de lavage à 70°C
- Sonde de température pour la régulation et l'enregistrement de la température de lavage
- Vanne papillon avec actionneur pneumatique et sonde de niveau pour le contrôle de niveau de remplissage dans le bac de lavage
- Vanne papillon avec actionneur pneumatique pour la régulation de la vapeur
- Armoire de commande pour le système de lavage.
- Commande de remplissage par la vanne pneumatique.
- Commande du temps de lavage.
- Contrôle de la température de lavage.
- HMI Schneider pour la commande et l'enregistrement de la température, connectable à un PC.
- Paniers à fil en acier inoxydable



Avantages:

- L'opérateur charge les composants dans des paniers et les plonge dans le réservoir COP, puis procède à d'autres tâches de nettoyage.
- Des températures plus élevées peuvent être maintenues en toute sécurité en raison de l'exposition minimale de l'opérateur.
- Des concentrations plus élevées de produits chimiques peuvent être utilisées en toute sécurité en raison de l'exposition minimale de l'opérateur.



Caractéristiques principales des COP

Modèle	COP-120	COP-180	COP-240	COP-300	COP-360
Dimension (cm) L x l x H	120 x 51 x 46	180 x 60 x 56	240 x 76 x 60	300 x 76 x 60	360 x 76 x 60
Capacité (Litres)	280	600	1000	1350	1600
Puissance pompe (kw)	2.2	3.7	3.7	5.2	7.5
Options	Disponible avec ou sans couvercle - support arrière de flexibles - un ou deux compartiments				

Documentation

Tous les équipements peuvent être fournis avec une documentation de validation complète (FS/DS, FAT, SAT, IQ/OQ).



+216 70 001 688
+216 98 525 001



19 Rue El-Messaoudi
Choutrana III La Soukra , Ariana



contact@setim.tn
www.setim.tn