

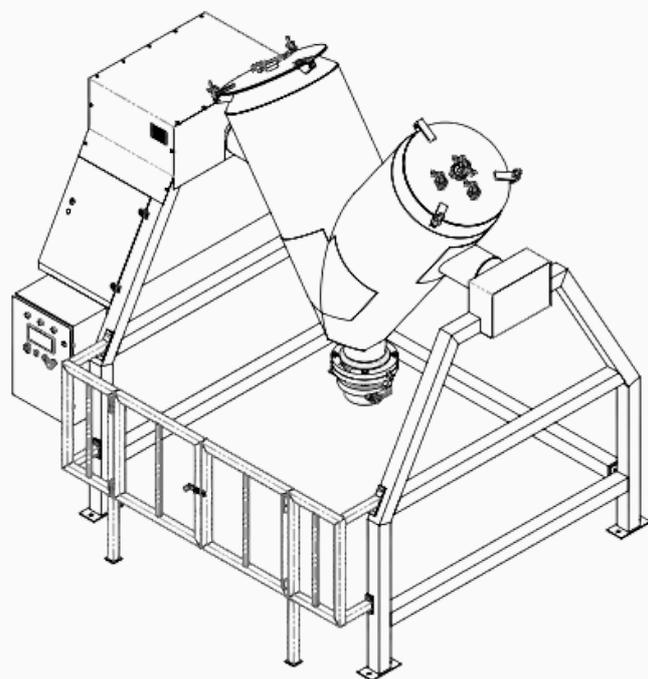
Le mélangeur de type V est utilisé pour produire un mélange solide-solide homogène. Le mélange est une étape de processus courante dans la fabrication de produits pour des industries telles que les soins de santé, les produits pharmaceutiques, les aliments, les produits chimiques, les cosmétiques, les détergents et les colorants.

L'unité se compose de deux cylindres disposés en forme de "V" avec un angle de 70-90°. Un orifice d'inspection et de chargement actionné manuellement est prévu à l'extrémité de chaque cylindre, permettant l'accès à son intérieur. La sortie du produit est située au point de jonction des deux cylindres et est équipée d'une vanne papillon à commande manuelle ou automatique. Le motoréducteur et les paliers à roulements sont situés à l'intérieur des supports latéraux maintenant le corps du mélangeur.

La machine est pourvue d'une structure de protection de la zone de travail selon les normes "CE".



MELANGEUR EN 66 V MIX-SV



Matériaux de fabrication et finition

- Les parties en contact avec le produit sont en AISI 316L, avec finition en poli miroir $Ra < 0.6\mu m$.
- Les parties non en contact avec le produit sont en AISI 304L, avec finition en poli satin $Ra < 0.8\mu m$.

Options

- Vanne papillon de vidange de la cuve de mélange avec commande pneumatique.
- Imprimante permettant l'enregistrement de certains paramètres de mélange.
- Système de chargement et de déchargement sous vide.
- Système de lavage automatique CIP (Claning in place).
- Plateforme et escalier pour les mélangeurs grandes volumes.



Caractéristiques principales des V-MIXER

- La cuve de mélange ne présente pas de points d'accumulation des poudres. Elle est pourvue de deux trappes d'inspection et d'une vanne papillon de déchargement.
- Le nettoyage est simple et rapide.
- La motorisation est reliée directement à l'arbre de rotation, ce qui évite donc l'utilisation de ceintures ou de chaînes de distribution, et qui réduit beaucoup les opérations d'entretien et le bruit de la machine.
- La motorisation, ainsi que toutes les autres parties (moteur, panneau de commande électrique et les options éventuelles) sont logées à l'intérieur des pieds de support, réalisés en plaque autoportante d'épaisseur moyenne, pliée à la presse, avec les bords arrondis.
- La machine est pourvue d'une structure de protection de la zone de travail selon les normes "CE". Le périmètre est en tubulaire inox, tandis que les parois sont en lexan transparent. Un portail à charnières permet l'accès au déchargement de la cuve de mélange. Sur ce portail est placé un micro interrupteur de sécurité qui ne permet pas le fonctionnement de la machine quand le portail est ouvert.
- Gestion automatique à travers PLC, panneau opérateur à écran tactile et Imprimante de panneau. Cette version permet de mémoriser un certain nombre de recettes de mélange.
- PLC et écran tactile de marque SIEMENS, composants électriques de marque Schneider ou équivalent.
- Variateur pour le réglage de la vitesse de mélange, affichage du nombre des tours et les paramètres du temps de mélange et les informations du batch.

Model	SV-180	SV-300	SV-500	SV-1000	SV-1500	SV-2000
Volume (L)	180	300	500	1000	1500	2000
Charge max. (KG)	40	60	100	200	300	400
Temps de charge (min)			4-6	6-9	6-10	12-18
Temps de mélange (min)	4-6	6-10	6-10	6-10	6-10	6-10
Vitesse de rotation(rpm)	12	12	12	12	12	12
Puissance élect. (kW)	1.1	1.1	2.2	4	4	7.5
Dimensions approx.(mm)	1780×680x1700	1900×680×1700	2500×1350x2450	3000×1650x2700	3300×1650x2900	3800×1900x3400
Hauteur de travail (mm)	1870	1870	2450	2940	2940	3670
Poids total (kg)	290	300	550	850	1020	2040
Autres dimensions peuvent être réalisées à la demande						

Documentation

Tous les équipements peuvent être fournis avec une documentation de validation complète (FS/DS, FAT, SAT, IQ/OQ) et des certificats d'usine 3.1 selon EN10204 si nécessaire.



+216 70 001 688
+216 98 525 001



19 Rue El-Messaoudi Choutrana III
La Soukra , Ariana



contact@setim.tn
www.setim.tn