

### Principe de fonctionnement

Des cycles de lavages sont programmés par nos soins, selon les spécifications du client tout en respectant les normes en vigueur : prélavage, lavage avec des produits chimiques, rinçage avec de l'eau EPU ou EPPI, avec recirculation de l'eau ou non, séchage à l'air chaud avec filtration HEPA ou non, etc...

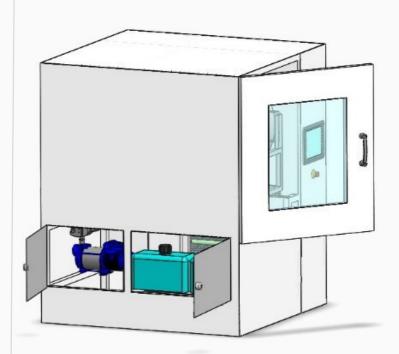
Le système de contrôle gère les recettes de lavage, le niveau d'eau, la température de chauffage de l'eau, chauffage de l'air de séchage, la conductivité de l'eau pour contrôler la concentration des produits chimiques et la propreté de l'eau de rinçage en fin de cycle de lavage, etc...

Une ou des pompes doseuses permettent l'injection des produits chimiques de nettoyage.

### Caractéristiques principales des Laveuses

Nous fabriquons différentes tailles de laveuse pour les différentes applications, les capacités varient de 200 jusqu'à 800 litres.

## SYSTÈME DE LAVAGE 1 INDUSTRIEL



#### **Application**

Lavage et séchage des ustensiles (Trémie, couvercle et pièces en acier inoxydable et plastique), des pièces de machine démontées, tubes en silicone et téflon, contenants, articles de verrerie, articles génériques, etc.

Les laveuses automatiques sont utilisées dans l'industrie pharmaceutique, cosmétique et alimentaire (fromagerie), consommation très réduite d'eau et de solvant et évite le contact de l'opérateur avec les détergents et les solvants.

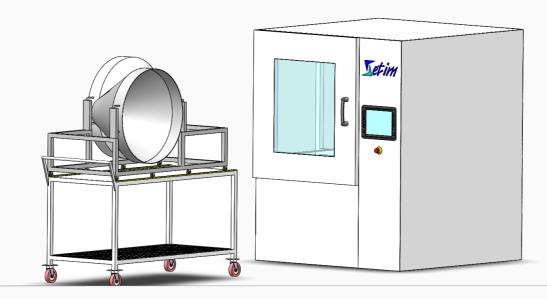








# SYSTÈME DE LAVAGE 66 INDUSTRIEL



### **Avantages**

- Economie d'énergie, Economie d'eau et temps très réduit de lavage
- Module compacte, dimensions réduite au sol
- Grande bibliothèque de programmes de lavage personnalisables
- Des températures plus élevées peuvent être maintenues en toute sécurité en raison de l'exposition minimale de l'opérateur.
- Des concentrations plus élevées de produits chimiques peuvent être utilisées en toute sécurité en raison de l'exposition minimale de l'opérateur.
- Documentation complète suivant les normes de chaque secteur
- Intégrité des données selon FDA 21 CFR part 11

### **Documentation**

Tous les équipements peuvent être fournis avec une documentation de validation complète (FS/DS, FAT, SAT, IQ/OQ).

#### Structure de la laveuse

- Le système de lavage est composé de :
- Une chambre de lavage avec des buses rotatives de pulvérisation d'eau sous pression
- Système d'ouverture automatique des portes, en acier inoxydable 316L et fenêtre en verre trempé. Les portes sont équipées d'un système de verrouillage.
- Un chariot interne standard ou spécifique pour le supportage des pièces à laver
- Un chariot externe d'introduction de chariot interne
- Un système de surpression d'eau par pompe sanitaire
- Une ou des pompes doseuses d'injection de détergent et de solvant
- Un système de séchage par air chaud filtré (Option)
- Un système de commande par PLC et HMI.
- Un capteur de conductivité de contrôle en rinçage final de l'eau pour assurer le nettoyage et le rinçage prévus : les résultats sont systématiquement atteints.





