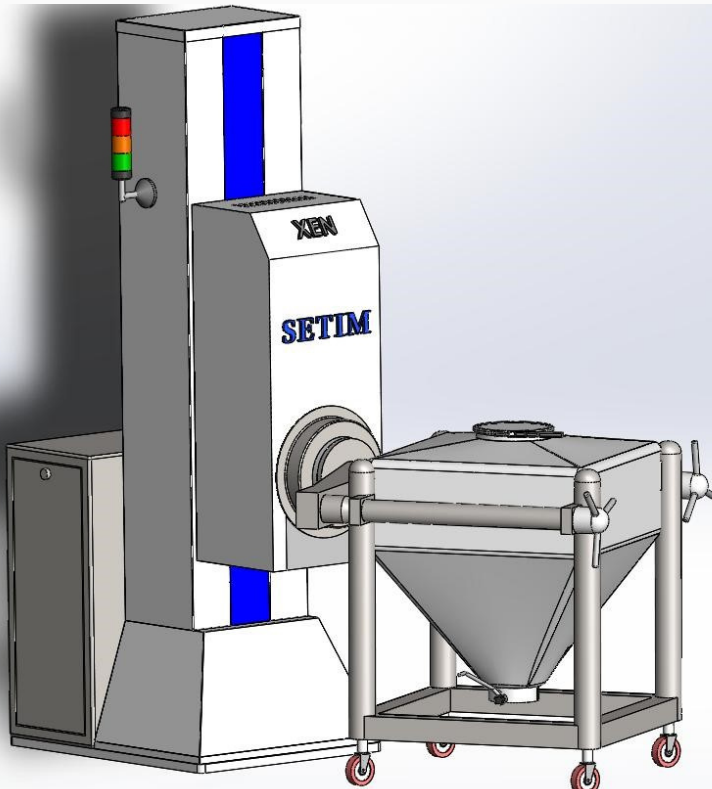


Principe de fonctionnement

Le mélangeur de Bin (MIX-STD) est applicable au mélange de diverses poudres, produits secs en granulés dans l'industrie pharmaceutique, alimentaire et cosmétique avec des performances d'efficacité de mélange allant jusqu'à 99,9%. Il convient à différentes tailles de conteneurs IBC avec une capacité maximale de Bin de 1200L maximum. Les différentes tailles de lots pourraient être réalisées à partir du même mélangeur avec ses conteneurs IBC spécifiques.

Tous les transferts de matières peuvent se faire à l'intérieur du bin IBC fermé avec un concept de production et de manutention sans poussière évitant la contamination croisée.

La machine est dotée de fonctions telles que le lavage, le mélange, l'abaissement automatiques, etc.



MELANGEUR DE BIN

“ MIX-STD



Caractéristiques et avantages

- Optimisez la productivité avec « Blend-in-the-Bin »
- Permettre un changement de lot immédiat sans lavage
- La charge et la décharge peuvent être effectuées hors ligne
- Le système de contrôle peut être fourni pour répondre à la norme 21 CFR Part 11
- Fourni sous forme de piédestal (autonome), à travers le mur ou monté sur poteau
- Construction en acier inoxydable, convient pour une utilisation dans des applications sanitaires.
- Convient pour différentes tailles de conteneurs
- Capable de manipuler des conteneurs jusqu'à 1200 litres de capacité, avec une charge maximale de 600 kgs..



+216 70 001 688
+216 98 525 001



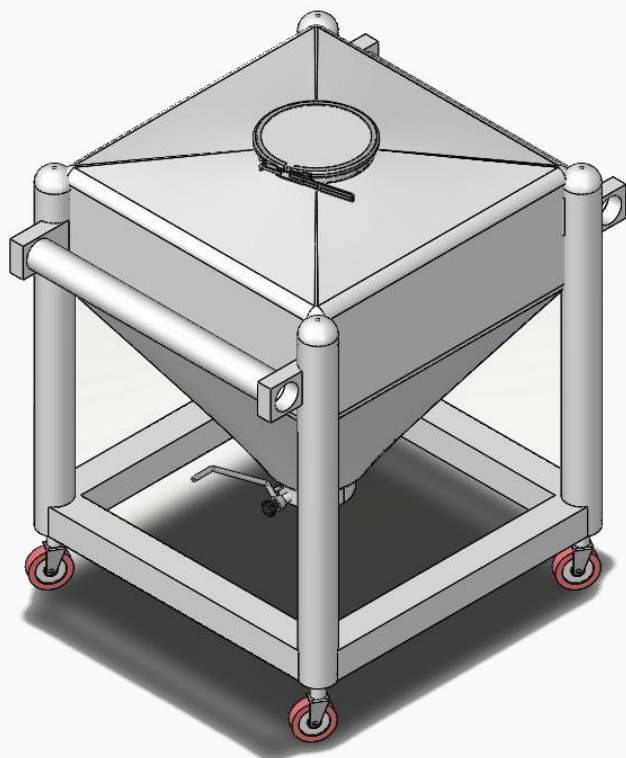
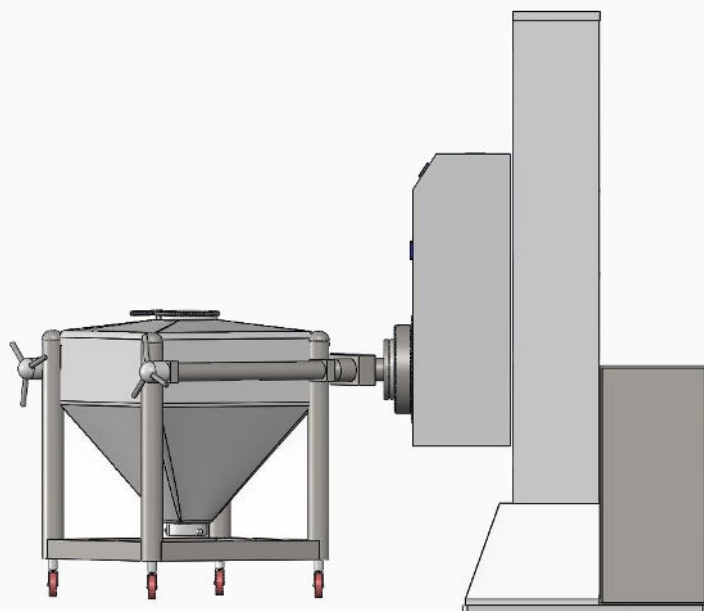
19 Rue El-Messaoudi
Choutrana III La Soukra , Ariana



contact@setim.tn
www.setim.tn

Le mélangeur est composé des modules suivant :

- Mélangeur de conteneur BIN-IBC : Mélange de conteneurs de poudre de différentes tailles. pendant une durée et à une vitesse déterminées.
- Conteneur Pharma Bin, doté de quatre roues à freins, le conteneur est chargé par un trou d'homme supérieur diamètre 400mm et déchargé par la vanne papillon inférieure de diamètre 200 mm.
- Système introduction des matières : Installation permettant l'introduction de poudres au cours de l'étape de mélange (OPTION).



Model	Charge Max (kg)	Bin Volume (L)	Vitesse rotation (rpm)	Puissance (kw)	Dim. Approx. (l x L x H)
STD100	50	100	3-20	2.2	1300x2200x1800
STD200	100	200	3-20	2.6	1550x2250x1900
STD300	150	300	3-20	3.0	1650x2500x2000
STD400	200	400	3-20	4.4	1850x2650x2100
STD500	250	500	3-15	4.4	1950x2800x2200
STD600	300	600	3-15	5.2	2080x2900x2200
STD800	400	800	3-15	5.2	2300x3000x2300
STD1000	500	1000	3-12	6.2	2350x3150x2700

Capacité de charge recommandée : 30-75%

Documentation

Tous les équipements peuvent être fournis avec une documentation de validation complète (FS/DS, FAT, SAT, IQ/OQ) et des certificats d'usine 3.1 selon EN10204 si nécessaire.



+216 70 001 688
+216 98 525 001



19 Rue El-Messaoudi
Choutrana III La Soukra , Ariana



contact@setim.tn
www.setim.tn